

**Протокол
проведения климатических испытаний образцов продукции**

Комиссия в составе:

1. Технический директор ООО «КМК Калуга» - Сидняков Д.В.
2. Ведущий инженер технолог ООО «КМК Калуга» - Обложенков О.А.
3. Начальник ЛТИ ОАО «Тайфун» - Бурлаченко В.В.

в период с 21.10.2014 по 06.11.2014 г. в ЛТИ ОАО «Тайфун» провела испытания образцов продукции, изготовленных ООО «КМК Калуга» по методике проведения испытаний на устойчивость к воздействию климатических факторов согласно ТУ 3449-001-10853028-2014.

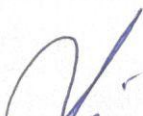
Проведены испытания на следующие виды воздействий:

- воздействие пониженной температуры среды;
- воздействие повышенной температуры среды;
- циклическое воздействие температур;
- воздействие соляного тумана.

После проведения испытаний на образцах не обнаружено следов коррозии.
Результаты испытаний положительные.


Члены комиссии:

Технический директор ООО «КМК Калуга»




Сидняков Д.В.

Ведущий инженер технолог ООО «КМК Калуга»



Обложенков О.А.

Начальник ЛТИ ОАО «Тайфун»



Бурлаченко В.В.

Испытания проводились на отрезках изделий разных наименований длиной не менее 0,3 м.

При испытаниях на стойкость к воздействию повышенных рабочих температур образцы выдерживали в испытательной камере 16 ч при рабочей повышенной температуре +50°C.

При испытаниях на стойкость к воздействию пониженных рабочих температур образцы выдерживали в испытательной камере 6 ч при рабочей пониженной температуре -50°C.

При испытаниях на циклическое воздействие температур образцы выдерживали в испытательной камере 4 ч при рабочей повышенной температуре +50°C и 4 ч при рабочей пониженной температуре -50°C. Число испытательных циклов 2.

По окончании каждого вида испытаний образцы выдерживались в нормальных климатических условиях не менее двух часов.

Результаты испытаний положительные, после испытаний образцы не имеют механических повреждений, деформации, трещин и следов коррозии.

Проверку стойкости на воздействие соляного тумана проводили в испытательной камере при температуре 35±2°C путем циклического распыления в течение 2 часов с последующей выдержкой 20 ч с длительностью цикла 7 суток, количество циклов - 2.

Состав раствора: хлористый натрий 27 г/л; хлористый магний - 6 г/л; хлористый кальций - 1 г/л; хлористый калий - 1 г/л; вода дистиллированная - 1 л. Дисперсность тумана 1-10 мкм (до 90-95 капель). Водность раствора 2-3 г/м³ (в конце распыления).

Результаты положительные, на образцах не было обнаружено следов коррозии.

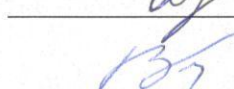
Члены комиссии:

Технический директор ООО «КМК Калуга»



Сидняков Д.В.

Ведущий инженер технолог ООО «КМК Калуга»



Обложенков О.А.

Начальник ЛТИ ОАО «Тайфун»



Бурлачено В.В.

Утверждаю

Генеральный директор
ООО «КМК Калуга»



К.А. Адоньев

2014 г.

Утверждаю

Главный инженер
первый зам. генерального директора
ОАО «Тайфун»



А.А. Петраков

2014 г.

АКТ №580-94-14

о результатах испытаний изделий

Лотки металлические для электропроводки системы OSTEC типа УЛ (Н), УЛ (П)

наименование или шифр изделия

Лотки проволочные типа ПЛМ (Н) и аксессуары к ним

Начало испытаний

« 21 » 10 2014 г.

Окончание испытаний

« 06 » 11 2014 г.

Место проведения испытаний ОАО « Тайфун »

ЛТИ ОНад.

1. Цель испытаний: проверка лотков металлических для электропроводки системы OSTEC типа УЛ(Н), УЛ(П), лотков проволочных типа ПЛМ(Н) и аксессуаров к ним на соответствие требованиям методики испытаний

2. Результаты испытаний лотков металлических для электропроводки системы OSTEC
положительные или отрицательные результаты в целом;
типа УЛ(Н), УЛ(П), лотков проволочных типа ПЛМ(Н) и аксессуаров к ним
при отрицательных результатах перечисляют выявленные дефекты

ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЕ

или делают ссылку на перечень дефектов


3. Заключение: Лотки металлические для электропроводки системы OSTEC
выдержали или не выдержали изделия периодические испытания
УЛ(Н), УЛ(П), лотки проволочные типа ПЛМ(Н) и аксессуары к ним

испытания выдержали


4. Предложения по результатам испытаний: _____

5. Основание: протокол испытаний от 05.11.2014 г.


Ведущий инженер технолог


_____ Обложенков О.А.
подпись Ф. И. О.
« 11 » ноября 2014 г.

Начальник ОНад
предприятия - изготовителя


_____ Б.Ф. Федоренко
подпись
« 11 » 11 2014 г.

Начальник ЛТИ ОНад
предприятия - изготовителя


_____ В.В. Бурлаченко
подпись
« 11 » 11 2014 г.



Министерство обороны Российской Федерации
Филиал Федерального бюджетного учреждения
«46 Центральный научно-исследовательский институт
Министерства обороны Российской Федерации»

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

№ 564

Зарегистрировано в Реестре 03 февраля 2012г.

Действительно до 03 февраля 2015г.

Удостоверяет, что **Лаборатория типовых испытаний ОАО "Научно-производственное предприятие "Калужский приборостроительный завод "Тайфун", г. Калуга** соответствует требованиям к технической компетентности, предъявляемым в руководящем документе РД В 319.02.70-08 "Аппаратура, приборы, устройства военного назначения. Требования к испытательным подразделениям и порядок их аттестации" (включая ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2006 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий») и аттестована в качестве испытательного подразделения в области, приведенной в приложении к свидетельству.

Выдано Филиалом ФБУ «46 ЦНИИ Минобороны России» на основании акта аттестации испытательного подразделения от 01 февраля 2011 г.

Начальник Филиала ФБУ
«46 ЦНИИ Минобороны России»

Е.А. Соломенин

